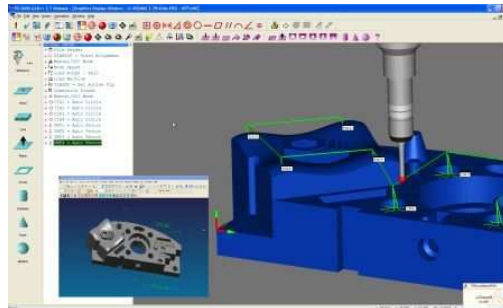


Le sens de la mesure de Wilcox – Lecture réussie des GD&T ou FD&T des modèles Catia V5

Wilcox Associates Inc est l'éditeur des logiciels de mesure et de contrôle PC-DMIS et filiale du groupe Hexagon Metrology, dont les nombreuses filiales couvrent la plupart des dispositifs du contrôle dimensionnel, depuis les machines à mesurer, les bras de mesure, les capteurs de vision, laser ou palpeur jusqu'aux logiciels. Parmi elles, Brown & Sharpe, Leica, Mirai, Romer, ... pour ne citer que quelques noms parmi les plus connus.

Plus d'informations disponibles sur <http://www.hexagonmetrology.com>



Wilcox se présente comme le leader sur le marché des logiciels de mesure avec plus de 25,000 licences réparties dans le monde entier. Sa suite logicielle est constituée d'un ensemble de modules dont le but est de donner aux utilisateurs, la capacité de collecter des données, d'évaluer la fabrication tout au long du process, de gérer et d'utiliser efficacement tous les moyens de contrôle pour optimiser la fabrication. Ses programmes permettent de définir toutes les opérations de mesure à réaliser, quelle que soit la complexité de la géométrie de la pièce, de la plus simple à la plus compliquée et d'en éditer les rapports de contrôle inhérents.

En lançant son concept global « EMS » (entreprise metrology solutions), Wilcox a l'ambition d'homogénéiser, voir de standardiser, l'utilisation des logiciels à tous les moyens de mesure en place tout en permettant aux utilisateurs de passer du dessin à la fabrication, en intégrant le contrôle de la manière la plus automatique et coordonnée possible.



« Inspection Planner » est un composant significatif du concept EMS et joue un rôle prépondérant dans l'automatisation du processus de contrôle. Avec ce système, l'utilisateur peut définir les opérations de contrôle, directement dans le modèle CAO. PC-DMIS relit le modèle, extrait les ordres de contrôle requis et lance automatiquement les opérations à réaliser. Comme le logiciel prend en charge le travail de A jusqu'à Z, tous risques d'interprétation ou de reformulation des ordres de contrôle sont définitivement éliminés. Comme l'indique Rick Tischler, responsable du service développement : « Ce processus « 0 papier », permet de travailler à partir des données de construction complètes, telles que le designer les a réellement conçues et de lancer des contrôles ciblés, de la manière la plus efficace possible ».

Les logiciels EMS exigent une qualité de lecture des données CAO irréprochable. A cette fin, Wilcox Associates a développé un certain nombre de solutions en lien direct avec les différents équipements CAO de ses clients et ses propres produits. Dans le cas de « Inspection Planner »

(IP), la géométrie n'étant pas la seule information concernée, la société a cherché une solution capable d'extraire les annotations, les informations de dimensionnement et de tolérancement et c'est pour sa capacité à fournir des informations de type GD&T ou encore FD&T des modèles natifs Catia V5 que Datakit a été retenue. M. Tischler précise : « nous utilisons la technologie Catia V5 de Datakit car elle nous permet d'accéder en plus de la géométrie, aux annotations, aux données de tolérancement et de dimensionnement des modèles natifs Catia V5, ce qui n'était pas le cas avec d'autres solutions. Nous avons connu Datakit par l'intermédiaire de la société Mirai, utilisateur de ses solutions d'échanges de données et société du groupe Hexagon Metrology. Nous nous sommes donnés le temps du test et de l'analyse. Notre domaine, ne supporte pas l'approximatif et nous voulions être surs à 100% de notre choix. »

Du côté de Datakit, l'équipe se félicite de cette collaboration et apprécie les relations avec l'éditeur américain. Comme l'indique Francis Cadin, dirigeant de Datakit : « les « ID » ont beau être complexes à décrypter. La volonté et les méthodes déployées de part et d'autres permettent d'avancer rapidement. Une intégration complète pourra être annoncée dans un avenir très proche. »